

Spritzenmaschine FS 18 mit automatischem Rohrzuführer

Vertikal arbeitende, schrittgeschaltete Maschine mit 18/12-Stationen zur Herstellung von Spritzenkörpern aus Glasrohr

Technische Daten

■ Arbeitsbereich

Spannbereich der Futter: Ø 6 – 22 mm
weitere Spannbereiche auf Anfrage

Länge des gefertigten Spritzenkörpers:
max. 115 mm Gesamtlänge
größere Gesamtlänge auf Anfrage

Geeignet zur Herstellung von Spritzenkörpern aller Art.

■ Leistung

Bis zu 2.400 Stück/h abhängig von Größe, Form und Glasqualität, sowie von der Maschinenkonfiguration

■ Abmessungen und Gewicht

Länge:	1.900 mm
Breite:	1.635 mm
Höhe mit automat. Rohrzuführer:	3.550 mm
Gewicht:	2.100 kg

■ Verbrauch

Verbrauchswerte für Gas, Luft, Sauerstoff und Wasserstoff sind abhängig von dem zu verarbeitenden Glasrohr und von der Gasart. Detaillierte Angaben auf Anfrage.

■ Merkmale

Möglichkeit der Herstellung eines kompletten Spritzenkörpers mit Luerkonus, Fingerflansch und Bypass.
High-Speed Index Drive HSI

Automatischer Rohrzuführer mit Magazin

■ Option

Laser-Thermoschock Trennung
Ausführung als Karpulenmaschine

Weitere Details auf Anfrage.